

Акционерное Общество «Акционерная Компания Производственное Объединение «Модуль»

«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор

Бублик И.Н. _____

**ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ
на монтаже
Жилого поселка для ЗАО «Кумтор Голд Компани»**

Согласовано:

Главный конструктор
Казанский В.И. _____

Директор Департамента СМР
Самусев А.Н. _____

Алматы 2014 г.

I. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Акционерное Общество «Акционерная Компания Производственное Объединение «Модуль» (АО АКПО «Модуль»), в дальнейшем именуемое **«Продавец»**, по Контракту _____ с ЗАО «Кумтор Голд Компани», именуемый в дальнейшем **«Покупатель»**, на условиях «под ключ» осуществляет на руднике «Кумтор» в Джеты-Огузском районе Кыргызской Республики :

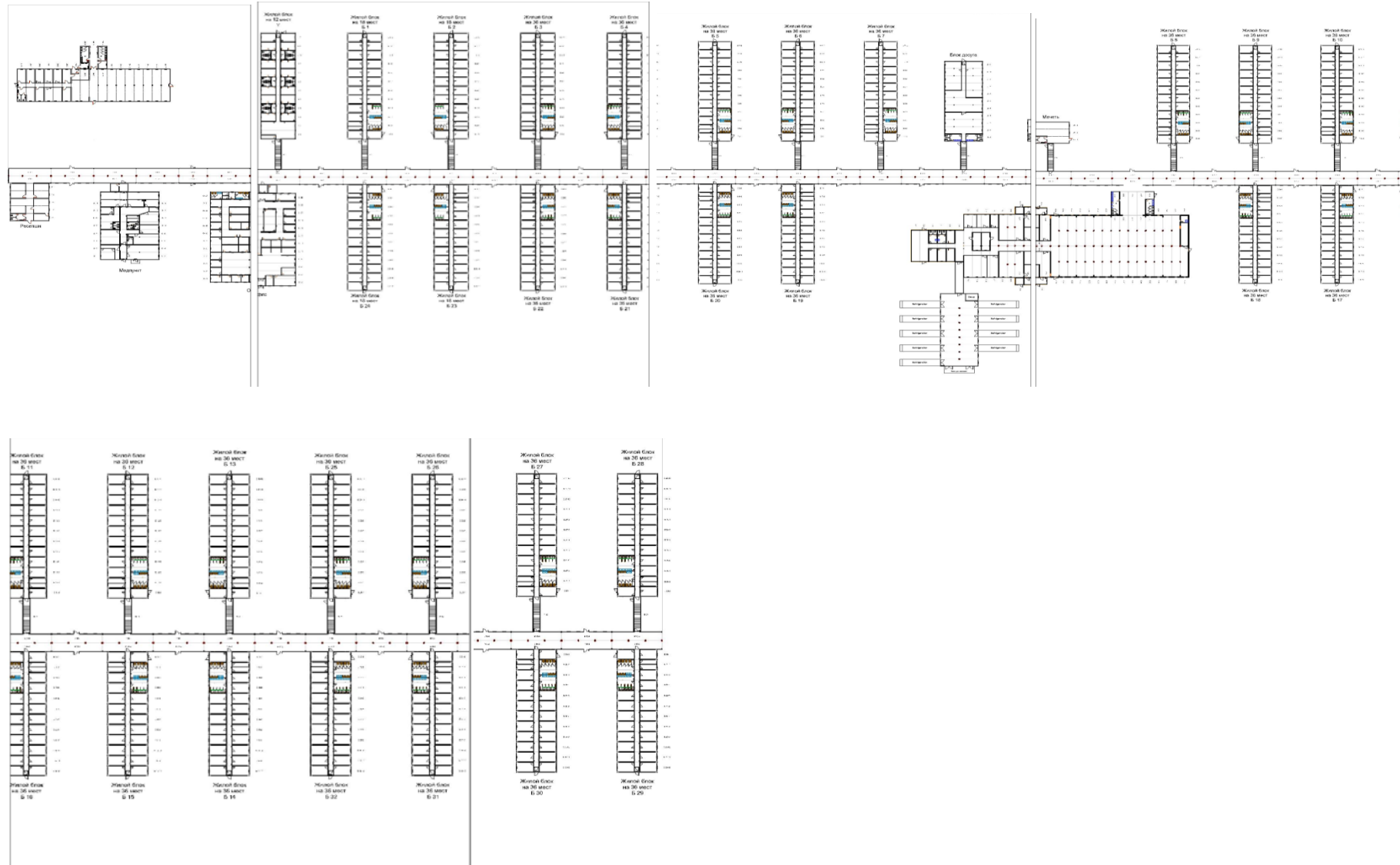
- монтаж винтовых свай;
- установку, сборку и ввод в эксплуатацию модульных зданий (МЗ), поставляемых с внутренними сетями электроснабжения, водоснабжения и канализации;

На руднике «Кумтор» установлен следующий график работы:

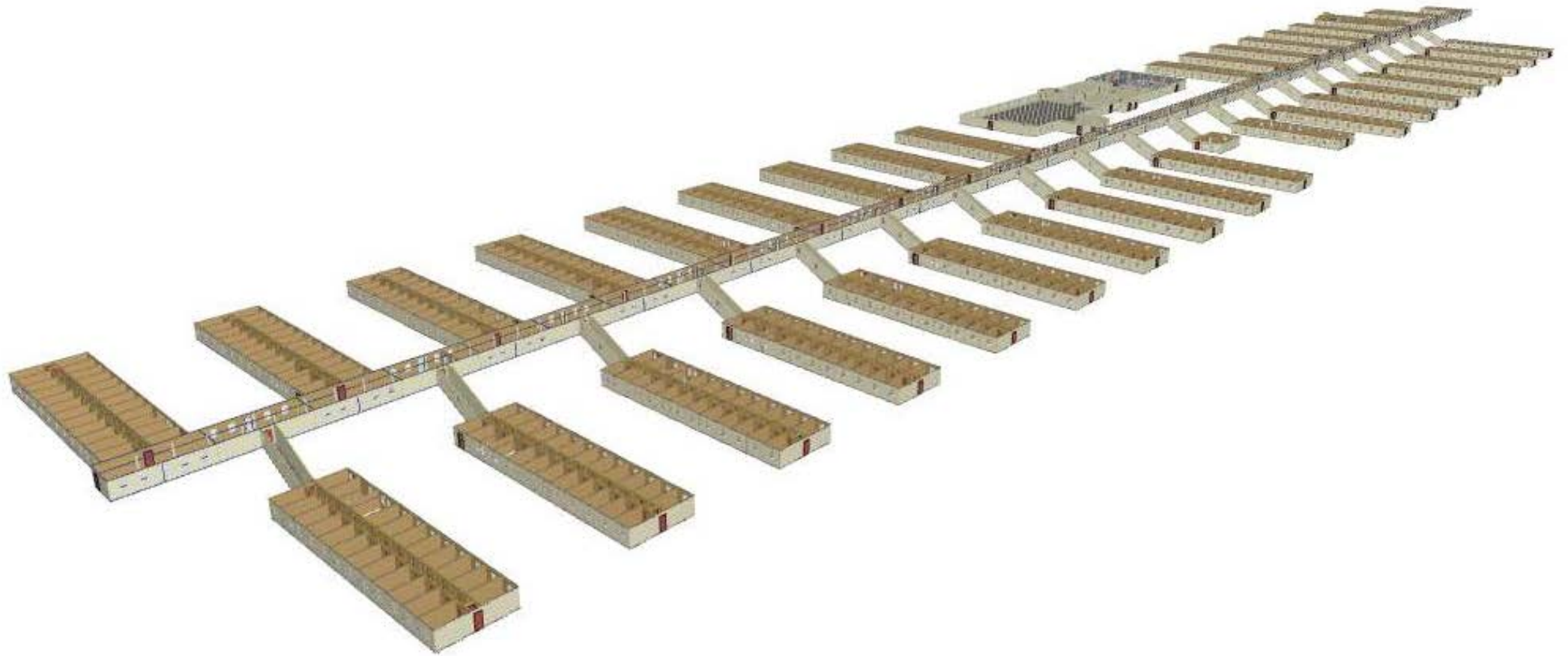
- ✓ работа вахтовым методом; работа 7 дней в неделю и 365 (366) дней в году;
- ✓ первая смена: с 6:00 до 18:00 с 1 часовым обеденным перерывом;
- ✓ вторая смена: с 18:00 до 06:00 с 1 часовым

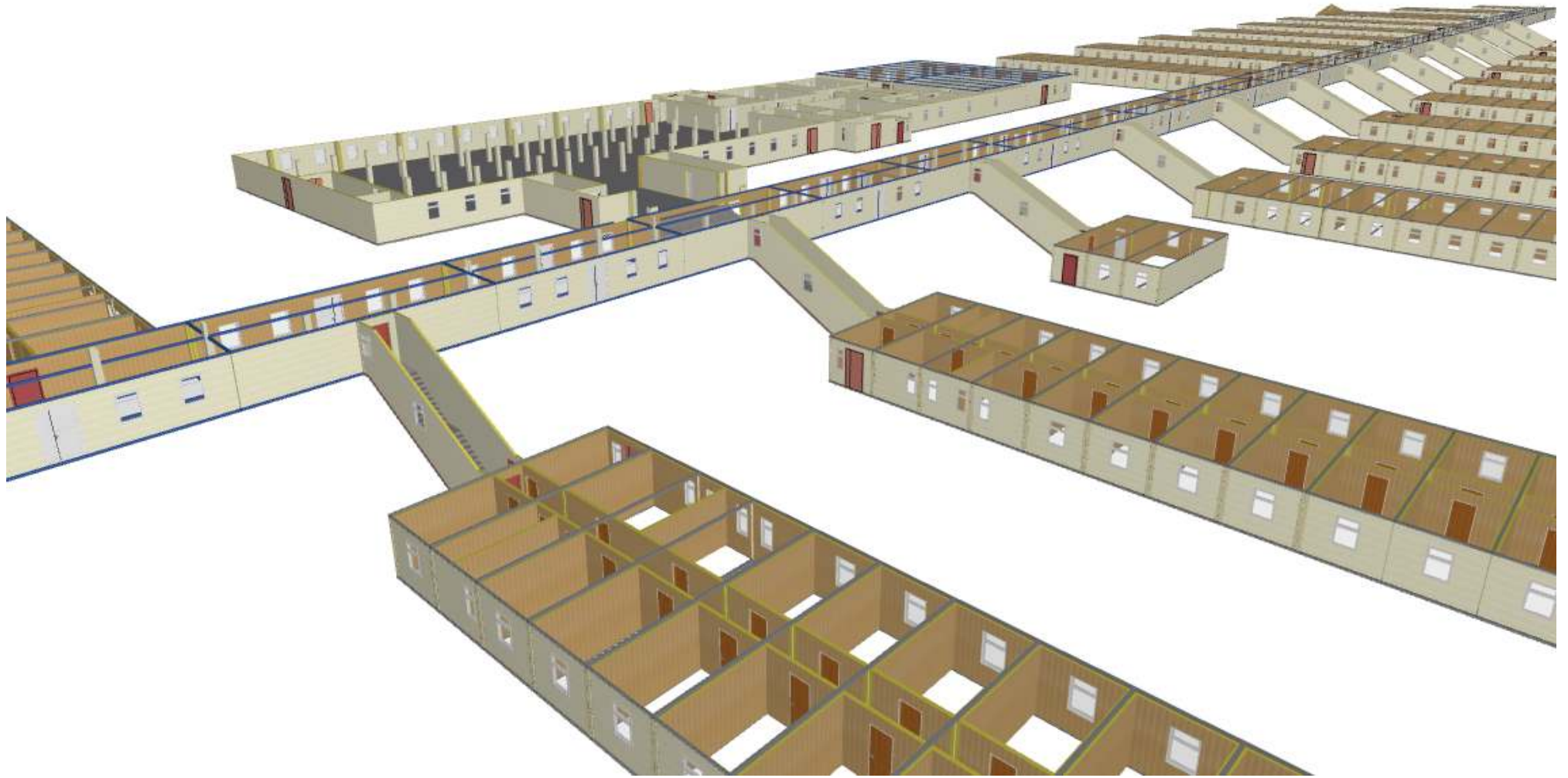
Схема - Генплан Жилого поселка на 1500 мест расположенного на двух уровнях

За «нулевую» отметку принимается уровень строительной площадки нижнего яруса
Верхний ярус расположен на отметке + 4000мм



Вид 3D





II. ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО МОНТАЖУ МЗ

Общая часть

Перед началом производства работ необходимо выполнить работы по подготовке строительной площадки:

1. Ограждение строительной площадки.
2. Обустройство участков для работы машин
3. Предусмотреть размещение бытовых и подсобных помещений.
4. Подготовить места для складирования материалов, инвентаря, др. необходимого оборудования
5. Обеспечить связь для оперативно-диспетчерского управления производством работ.
6. Обеспечить строительную площадку противопожарным водоснабжением и инвентарем, освещением и средствами сигнализации
7. Выполнить геодезические работы по разбивке свайного поля, установки точек монтажа винтовых свай и установки высотных отметок для каждой винтовой сваи.
8. Выполнить геодезическую разбивку осей сооружения с оформлением акта со схемами расположения знаков разбивки и данными о привязке к базисной линии и высотной опорной сети
9. Составить акт готовности объекта к производству работ.
10. Выполнить работы по монтажу внутреннего и наружного освещения

Монтаж МЗ Жилого поселка на 1500 мест ведется начиная от крайних Объектов на верхнем ярусе (отметка +4000мм от нижнего яруса) справа – налево по Схеме Генплана следующим образом:

1. производится геодезическая привязка координат верхнего яруса Жилого Лагеря к выданным реперам;
2. производится установка винтовых свай согласно выставленных отметок, начиная с коридоров;
3. по мере готовности свайного поля монтируются МЗ коридоров;
4. по мере монтажа МЗ коридоров ведется монтаж фундаментов и Объектов верхнего яруса;
5. после монтажа объектов верхнего яруса монтируются лестничные переходы и ведется монтаж Объектов нижнего яруса.

Все заводские соединения выполнены сварными. Монтажные соединения выполняются на сварке и болтах нормальной точности марки М16, класса прочности 8.8. Конструктивные болты М16. Отверстия под болты М20 – Ø23мм, под болты М16 – Ø20 мм. Сварные швы принимать по усилиям и в соответствии с требованиями таблицы 38* СНиП П-23-81*.

Местоположение и конструкцию монтажных стыков определяет завод-изготовитель, исходя из условий изготовления и транспортировки и согласовывает с авторами проекта КМ.

Производство и приемку работ при монтаже стальных конструкций, при сборке болтовых соединений, сварке монтажных соединений надлежит выполнять в соответствии с требованиями строительных норм и правил СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции" и по организации строительного производства и технике безопасности в строительстве, правил пожарной безопасности при производстве строительного-монтажных работ, с требованиями органов государственного надзора,

Проект производства работ на устройство фундаментов из винтовых свай фирмы «КРИННЕР» модели KSF M76*2100 M16 и KSF M89*3000 M16

1. Перед началом работ осуществляется проверка произведенной геодезической разметки отметок.
2. Производство предварительного перфорирования $D =$ от 40 до 80мм (в зависимости от диаметра устанавливаемой сваи) для задания строгой вертикали буровой установкой.
3. Монтаж винтовой сваи в подготовленное отверстие при помощи механизмов для установки свай (выбор механизмов в зависимости от категории грунтов)
4. Проверка высоты установки и уровня горизонта сваи.
5. На винтовые сваи привариваются пластины для увеличения площади опоры МЗ

Правила транспортировки МЗ на место монтажа

1. Транспортирование МЗ может осуществляться любым видом транспорта в соответствии с правилами действующими на нем; в соответствии с ГОСТ 19433. МЗ не является опасным грузом;
2. Допускается совместное транспортирование МЗ только с грузами, относящимися к категории безопасных по ГОСТ 12.1.004;
3. МЗ транспортируется без упаковки;
4. Наружные и внутренние двери должны быть закрыты на замок и опломбированы;
5. Погрузка МЗ на транспортное средство осуществляется только за монтажные петли;
6. Не допускается транспортирование МЗ с находящимися в нем людьми;
7. Для обеспечения устойчивости и сохранности в процессе перевозки МЗ автотранспортом скорость движения автомашин должна быть ограничена на дорогах с асфальтобетонным и другим твердым покрытием до 50 км/ч, на дорогах с гравийным и булыжным покрытием – до 30 км/ч, на грунтовых дорогах – до 15 км/ч.

Предупреждение !

При транспортировке автомобильным транспортом устанавливать опорные брусья (доски) по схеме. (Рис. 3)

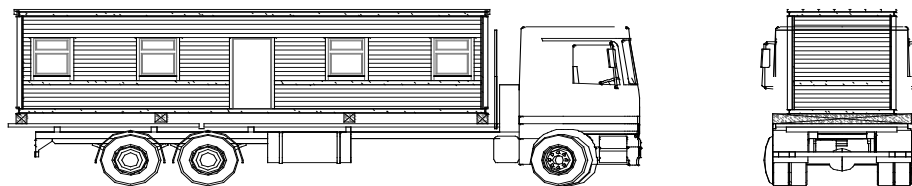


Рис. 3

Правила хранения мобильных зданий на площадке до начала монтажа

1. Допускается совместное хранение МЗ только с материалами, относящимися к категории безопасных по ГОСТ 12.1.004
2. Хранение МЗ осуществляется по условиям хранения 7 и 8 ГОСТ 15150, при этом двери и окна и другие проемы должны быть закрыты и МЗ защищены от проникновения посторонних лиц;
3. МЗ при хранении на площадках должны быть поставлены на прокладки;
4. Площадка для хранения МЗ на открытом воздухе должна быть ровной, очищенной и обеспечивать отвод воды;
5. Срок хранения МЗ не должен превышать 6 месяцев со дня поставки на хранение. Если после указанного срока МЗ не вводиться в эксплуатацию, то необходимо выполнить регламентные и профилактические работы, обеспечивающие их сохранность.

Запрещение !

Для предотвращения повреждения обшивки дна МЗ, категорически запрещается устанавливать модуль на грунт без подкладок, либо устанавливать опорные блоки не под силовым поясом модуля. (Рис. 1)

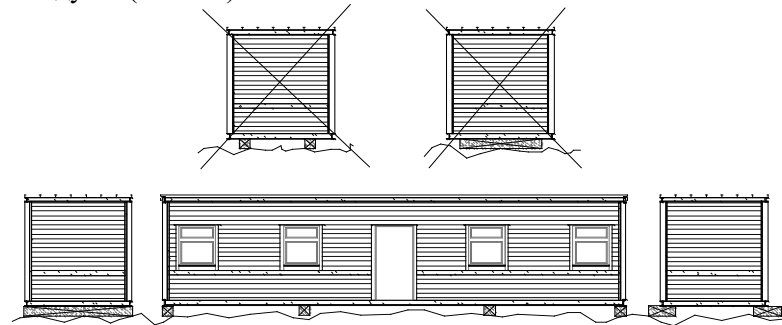


Рис. 1

Предупреждение !

МЗ установить горизонтально. Для установки использовать подкладки. Опорные блоки устанавливать согласно схемы, выдаваемой изготовителем. Площадь опорных блоков определяется плотностью грунта. (См. рис 2)

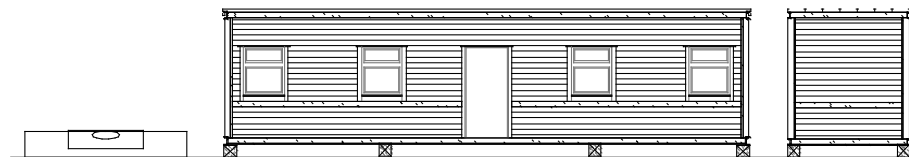


Рис. 2

Предупреждение !

Допускается установка МЗ один на другой не более двух ярусов по схеме (См. рис 4)

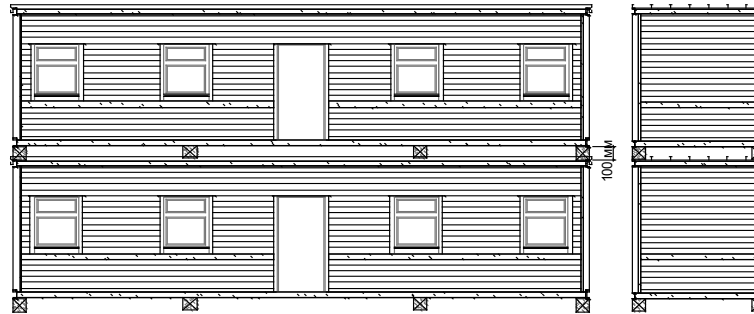


Рис. 4

Производство такелажных работ кранами

Автокраны и автотранспорт на месте монтажа предоставляет Покупатель и они используются Продавцом:

1. для разгрузки-погрузки МЗ с автотранспорта и их складирования по мере поступления их на строительную площадку;
2. для подачи МЗ при монтаже их на фундаменты
3. для подачи и снятия строительной оснастки, оборудования, расходных материалов и пр.

Такелажные работы осуществляются персоналом Продавца и Покупателя по схеме строповки на Рис.1

Для разгрузки – погрузки при монтаже МЗ – «Лестничные переходы» применяются разно-длинные стропы поставляемые Продавцом указано на Рис.2

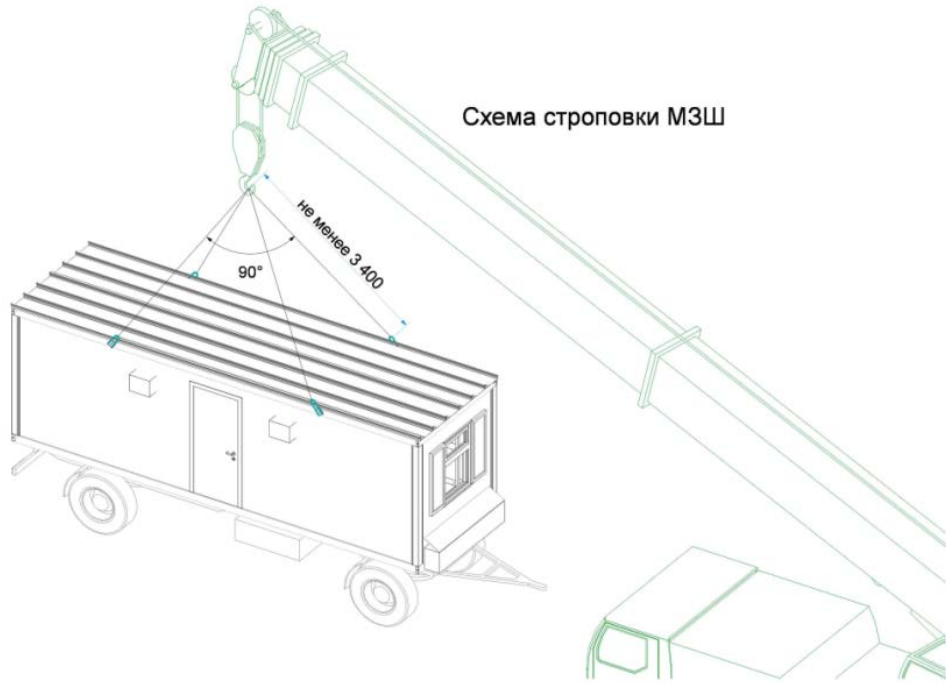


Рис. 1

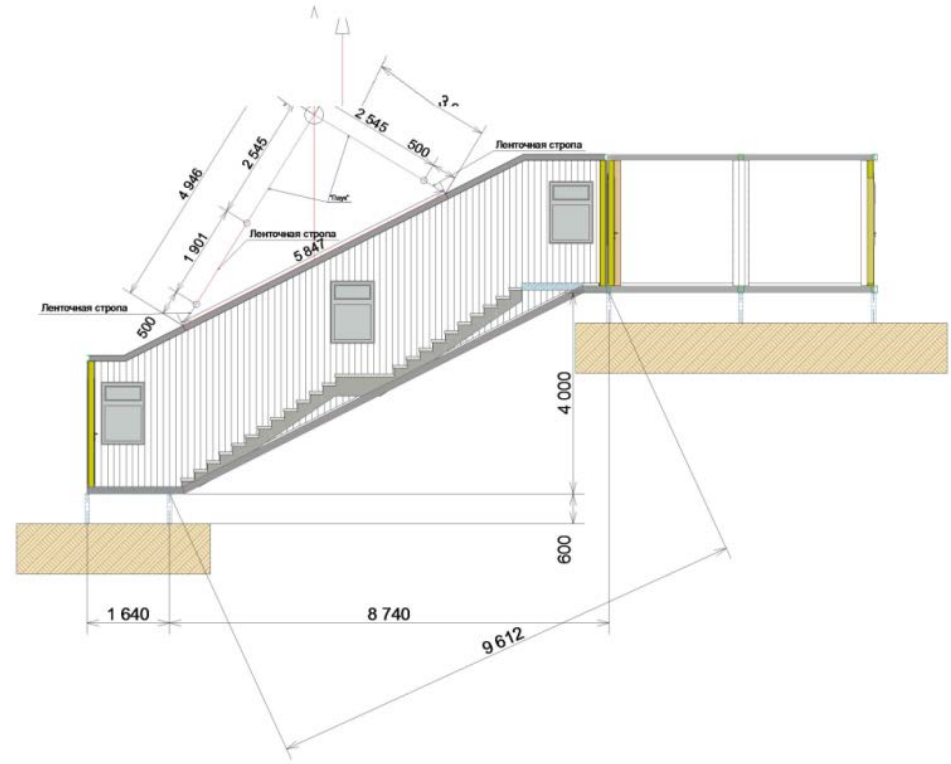


Рис. 2

Производство работ по монтажу МЗ в функциональные блоки

МЗ имеют 95% заводской готовности с внутренними сетями и инженерным оборудованием.

Монтаж МЗ Жилого поселка ведется начиная от крайних Объектов на верхнем ярусе (отметка +4000мм от нижнего яруса) справа – налево по Схеме Генплана следующим образом:

1. производится геодезическая привязка координат верхнего яруса Жилого Лагеря к выданным реперам;
2. производится разметка свайного поля и установка винтовых свай, начиная с коридоров;
3. по мере готовности свайного поля монтируются МЗ коридоров;
4. по мере монтажа МЗ коридоров ведется монтаж фундаментов и Объектов верхнего яруса;
5. после монтажа МЗ объектов верхнего яруса производится монтаж МЗ лестничных переходов и примыкающих к ним Объектам нижнего яруса

Все заводские соединения МЗ выполнены сварными. Монтажные соединения МЗ между собой выполняются на сварке и болтах нормальной точности марки М16, класса прочности 8.8. Конструктивные болты М16.

Отверстия под болты М16 – Ø20 мм. Сварные швы принимать по усилиям и в соответствии с требованиями проекта.

Местоположение и конструкцию монтажных стыков определяются, исходя из условий изготовления и транспортировки.

Сборке на месте подлежит только помещения зала приема пищи Столовой на 354 места про нижеследующей технологии:

Производство работ по электромонтажу

Учитывая, что все электроприборы, внутренние сети электроснабжения МЗ монтируются в заводских условиях и поставляются в собранном виде, производство работ по электромонтажу сводится только к монтажным работам в коридорах и местах стыков МЗ между собой.

1. Электромонтажные работы.

Электромонтажные работы в коридорах внутри МЗ сводятся к установке светильников и соединению кабелей при стыковке МЗ до отделочных работ в коридорах. Работы следует выполнять в МЗ по совмещенному графику одновременно с производством финишных отделочных работ.

2. Подготовка к производству электромонтажных работ.

- 2.1 До начала производства работ на объекте должны быть выполнены следующие мероприятия - приняты необходимые помещения для размещения бригад рабочих, инженерно-технических работников, производственной базы, а также для складирования материалов и инструмента с обеспечением мероприятий по охране труда, противопожарной безопасности и охране окружающей среды
- 2.2 При приемке оборудования, светильников в монтаж производится их осмотр, проверка комплектности (без разборки)
- 2.3 В МЗ должны быть введены в действие системы отопления и смонтированы конструкции подвесных потолков, предусмотренные проектом для монтажа и обслуживания электроосветительных установок, расположенных на высоте, трубы и патрубки, и блоки из труб для прохода кабелей.

3. Технология производства работ. Общие требования.

Технология монтажа МЗ распространяется на сборку и монтаж двух и более МЗ в функциональные блоки на месте эксплуатации, изготовленных в соответствии СТ 24507- 1910-АО -03-2008 «Здания мобильные (инвентарные) сборно-разборного типа»:

- 3.1 Подключение МЗ к электрической сети производится по наружной стороне в кабельных каналах кабелем соответствующего диаметра. Кабель соединяет соответствующие контактные колодки. Колодки и вводные автоматы устанавливаются в коробках соответствующего размера.
- 3.2 Перед подключением МЗ к питающей электросети, необходимо обеспечить надёжное присоединение каркаса МЗ к внешнему контуру заземления
- 3.3 Условия эксплуатации МЗ по условиям 7 и 8 ГОСТ 15150;
- 3.4 Применяемые материалы для изготовления, отделки МЗ по безопасности вредных веществ соответствуют требованиям ГОСТ 12.1.007;
- 3.5 Все электроустановки должны быть выполнены в соответствии с «Правилами устройств электроустановок» (ПУЭ) и «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок» (ПТБ) с напряжением до 1000 В;
- 3.6 Степень защиты применяемого электрооборудования должна соответствовать классу помещения по ПУЭ;
- 3.7 Покупатель обеспечивает на месте эксплуатации МЗ заземляющие устройства электроустановок соответствующие требованиям действующих ПУЭ, а их соединения удовлетворять требованиям ГОСТ 10434;
- 3.8 Допустимая площадь МЗ, максимальное допустимое размещение людей и максимальное допустимое размещение категорий по пожарной и взрывопожарной опасности- по СНиП РК 2.02.-05, СНиП 2.02-05.
- 3.9 МЗ на месте назначения должны быть оборудованы молниезащитой силам Покупателя;
- 3.10 Все МЗ должны иметь заземляющие устройства устанавливаемые силам Покупателя;

Предупреждение !

Перед подключением модуля к питающей электросети, необходимо обеспечить надёжное присоединение каркаса модуля к внешнему контуру заземления через болт на нижнем поясе заднего фасада (Рис. 5)

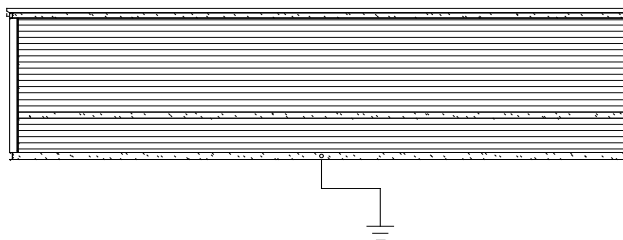


Рис. 5

4. Коммутация к внешним сетям

Подключение ЩСУ МЗ к подводящим кабелям внешних электрических сетей производится совместно со специалистами Покупателя.

5. Техника безопасности при производстве электромонтажных работ

Электромонтажник электрооборудования при производстве монтажных работ согласно имеющейся квалификации обязаны выполнять требования безопасности, изложенные в Инструкции № 20 по безопасности и охране труда для электромонтеров по ремонту и обслуживанию электрооборудования, разработанной с учетом строительных норм и правил Республики Казахстан, Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей, а также требования инструкций заводов-изготовителей по эксплуатации применяемого механизированного инструмента, оборудования и технологической оснастки.

Производство работ по водоснабжению и канализации

Технология монтажа МЗ распространяется на сборку и монтаж двух и более МЗ в функциональные блоки на месте эксплуатации, изготовленных в соответствии СТ 24507- 1910-АО -03-2008 «Здания мобильные (инвентарные) сборно-разборного типа»:

- входной напор воды из водопроводной сети должен быть не более 0,2 МПа (2 кг/см²)
- МЗ на месте назначения должны быть оборудованы внутренним и наружным противопожарным водоотводом, трубопроводы должны выполняться из негорючего материала, согласно требованиям СНиП РК 2.02.-05, СНиП РК 2.02-05, СНиП РК 4.01-41, СНиП РК 4.01-02.

С учетом того, что все работы по установке сантехнического оборудования – унитазов, душевых, писсуаров и умывальников, включая все внутренние сети водоснабжения и канализации, произведены в заводских условиях на месте монтажа необходимо произвести только присоединение внутренних сетей к внешним совместно со специалистами Покупателя.

Производство работ монтажу автоматизированной пожарной сигнализации

Учитывая, что все оборудование и внутренние сети автоматизированной пожарной сигнализации МЗ, именуемое далее «АПС», монтируются в заводских условиях и поставляются в собранном виде, производство работ по монтажу АПС сводится только к монтажным работам в коридорах и местах стыков МЗ между собой.

Работы по монтажу технических средств сигнализации для сведения информации на Центральный контрольный пульт Здания «Ресепшн» должны производиться после полного монтажа МЗ коридоров в соответствии с утвержденной проектной и рабочей документацией по СНиП РК 2.02-05-2009. Отступления от проектной документации или актов обследования в процессе монтажа технических средств сигнализации не допускаются без согласования с Покупателем и с разработчиком проекта, с органами государственного пожарного надзора и с подразделениями охраны.

Отступления от актов обследования и типовых проектных решений в процессе монтажа технических средств сигнализации не допускаются без согласования с заказчиком и с соответствующими органами, участвовавшими в составлении акта обследования.

Приемка зданий, сооружений под монтаж, порядок передачи оборудования, изделий и материалов монтажно-наладочной организации должны отвечать требованиям СНиП РК 2.02-05-2009

Изделия и материалы, применяемые при производстве работ, должны соответствовать спецификациям проекта, государственным стандартам, техническим условиям и иметь соответствующие сертификаты, технические паспорта и другие документы, удостоверяющие их качество.

Условия хранения изделий и материалов должны отвечать требованиям соответствующих стандартов или технических условий.

При монтаже должны соблюдаться нормы, правила и мероприятия по охране труда и пожарной безопасности.

В процессе монтажа технических средств сигнализации следует вести общий и специальный журналы производства работ согласно СНиП и оформлять производственную документацию.

Требования по качеству и приемке готовых Объектов

1. На всех этапах работ следует выполнять производственный контроль качества монтажных работ, который включает в себя входной контроль рабочей документации, конструкций, изделий, материалов и оборудования, операционный контроль отдельных строительных процессов или производственных операций и приемочный контроль промежуточных и окончательных циклов работ.
2. Контроль качества монтажных работ должен осуществляться специалистами обеспечивающими необходимую достоверность и полноту контроля
3. При входном контроле МЗ и оборудования следует проверять внешним осмотром их соответствие требованиям Технических описаний и рабочей документации, а также наличие и содержание паспортов. Результаты входного контроля фиксируются в Журнале монтажа.
4. Операционный контроль осуществляется в соответствии с ППР по каждому технологическому переделу в ходе выполнения монтажа с целью обеспечения своевременного выявления дефектов и принятия мер по их устранению и предупреждению:
5. Качество производства работ обеспечивается выполнением требований технических условий на производство работ, соблюдением необходимой технической последовательности при выполнении взаимосвязанных работ, техническим контролем за ходом работ.
6. При операционном контроле следует проверять соблюдение заданной в проектах производства работ технологии выполнения строительно-монтажных процессов; соответствие выполняемых работ рабочим чертежам, строительным нормам и правилам.
7. Приемочный контроль производится с участием представителей Покупателя для проверки и оценки качества законченных объектов или их части
8. На каждом объекте строительства надлежит вести Общий журнал монтажных работ, специальные журналы по отдельным видам работ, перечень которых определяется по мере необходимости и согласуется с Покупателем, Запрещается выполнение последующих работ при отсутствии актов освидетельствования предшествующих скрытых работ.
9. Отдельные ответственные конструкции – приемка фундаментов на винтовых сваях по мере их готовности подлежат приемке в процессе монтажа с составлением акта промежуточной приемки этих конструкций.
10. Контроль осуществляется производителем работ, представителем Покупателя, представителем проектной организации (авторского надзора)
11. Приемка-сдача готовых отдельных Объектов выполняется комиссией в составе Покупателя, Продавца и авторского надзора.
12. Приемку готовых Объектов оформляют актом, в котором должны быть отмечены все выявленные отступления от проекта, предусмотрены способы и сроки их устранения, дается общая оценка качества выполненных работ

Требования по охране труда и технике безопасности

Требования техники безопасности при проведении работ по водоснабжению и канализации регламентированы:

- в инструкции **ПО БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ СЛЕСАРЯ-САНТЕХНИКА Инс- 49 –СБ и ОТ/2**
- в инструкции **ПО БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ОТДЕЛОЧНИКА Инс- 47 –СБ и ОТ/1**

Общие положения

1. Производство работ должно выполняться с обязательным соблюдением правил техники безопасности, пожарной безопасности, охраны труда в соответствии с требованиями и правилами установленными на строительной площадке Покупателем и нормативных актов других организаций, требования которых не противоречат вышеназванным нормативным документам в строительстве.
2. Ответственность за выполнение мероприятий по технике безопасности, охране труда, промсанитарии, пожарной и экологической безопасности возлагается на руководителей работ, назначенных приказом.
3. Охрана труда рабочих должна обеспечиваться выдачей администрацией необходимых средств индивидуальной защиты (специальной одежды, обуви и др.), выполнением мероприятий по коллективной защите рабочих (ограждения, освещение, вентиляция, защитные и предохранительные устройства и приспособления и т.д.), санитарно-бытовыми помещениями и устройствами в соответствии с действующими нормами и характером выполняемых работ. Рабочим должны быть созданы необходимые условия труда, питания и отдыха.
4. Сроки выполнения работ, их последовательность, потребность в трудовых ресурсах устанавливается с учетом обеспечения безопасного ведения работ и времени на соблюдение мероприятий, обеспечивающих безопасное производство работ, чтобы любая из выполняемых операций не являлась источником производственной опасности для одновременно выполняемых или последующих работ
5. При разработке методов и последовательности выполнения работ следует учитывать опасные зоны, возникающие в процессе работ. При необходимости выполнения работ в опасных зонах должны предусматриваться мероприятия по защите работающих.
6. На границах опасных зон должны быть установлены предохранительные защитные и сигнальные ограждения, предупредительные надписи, хорошо видимые в любое время суток.
7. Санитарно-бытовые помещения, автомобильные и пешеходные дороги должны размещаться вне опасных зон. В случае нахождения автомобильных дорог в зоне перемещения краном груза необходимо, кроме защитных и сигнальных ограждений, предусматривать установку дорожных знаков о въезде в опасную зону.
8. Размещение строительных машин должно быть определено таким образом, чтобы обеспечивалось пространство, достаточное для обзора рабочей зоны и маневрирования при условии соблюдения расстояния безопасности оборудования, штабелей грузов.
9. Освещенность строительной площадки и участков производства работ должна обеспечивать безопасное ведение работ. Освещение должно предусматриваться рабочим, охранным и аварийным.

Библиография:

Технические регламенты:

Технический регламент «Требования к безопасности зданий, сооружений и прилегающих территорий», утвержденный Постановлением Правительства Республики Казахстан от 6 марта 2008 года № 227.

Технический регламент Таможенного союза «ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки» (Решение Комиссии Таможенного союза от 16 августа 2011 г. № 769)».

Технический регламент «Требования к безопасности металлических конструкций», утвержденный Постановлением Правительства Республики Казахстан от 31 декабря 2008 года № 1353.

Технический регламент «Требования к упаковке, маркировке, этикетированию и правильному их нанесению», утвержденный Постановлением Правительства Республики Казахстан от 21 июня 2008г. № 277.

Технический регламент «Общие требования к пожарной безопасности», утвержденный Постановлением Правительства Республики Казахстан от 16 января 2009 года № 14.

Технический регламент «Требования к сигнальным цветам, разметкам и знакам безопасности на производственных объектах» утвержденный Постановлением Правительства Республики Казахстан от 29 августа 2008 года № 803.

Технический регламент «Требования к безопасности пожарной техники для защиты объектов», утвержденный Постановлением Правительства Республики Казахстан от 16 января 2009 года № 16.

Стандартные нормы и правила:

СНиП РК 2.03–30–2006 Строительство в сейсмических районах.

СНиП РК 2.02-05-2002 Пожарная безопасность зданий и сооружений.

СНиП РК 2.04-03-2002 Строительная теплотехника.

СНиП РК 2.04-01-200110 Строительная климатология.

СН РК 2.04-29-2005 Инструкция по устройству молниезащиты зданий и сооружений

СНиП 2.01.07-85 Нагрузки и воздействия.

СНиП РК 4.02-42-2006 Отопление, вентиляция и кондиционирование.

СНиП 3.06.03-85 Автомобильные дороги

СНиП РК 2.01-19-2004 Защита строительных конструкций от коррозий

СНиП РК 2.02-05-2002 Пожарная безопасность зданий и сооружений

СНиП РК 4.01-41-2006 Внутренний водопровод и канализация зданий.

СНиП РК 4.01-02-2001 Водоснабжение. Наружные сети и сооружения

СН РК 2.04-29-2005 Инструкция по устройству молниезащиты зданий и сооружений

СНиП РК 3.02-43-2007 Жилые здания.

СНиП РК 3.02-02-2001 Общественные здания и сооружения.

СНиП 2.09.02-85 Производственные здания
СНиП РК 3.02-04-2002 Административные и бытовые здания
СНиП 2.11.01-85 Складские здания
СНиП РК 3.01-01-2002 Градостроительство. Планировка и застройка городских и сельских поселений.
СН РК 2.02-11-2002 Нормы оборудования зданий, помещений и сооружений системами автоматической пожарной сигнализации, автоматическими установками пожаротушения и оповещения людей о пожаре.

Правила:

«Правила устройства электроустановок (ПУЭ)»
«Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей»
«Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей до 1000 В (ПТБ)»
ППБ РК-2006 Правила пожарной безопасности Республики Казахстан

Стандарты Республики Казахстан

СТ РК ГОСТ Р 12.4.026–2002 Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Общие технические условия и порядок применения.
СТ РК 1174 Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание.

Межгосударственные стандарты:

ГОСТ 2.601-2006 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы.
ГОСТ 4.252-84 Система показателей качества продукции. Строительство. Здания мобильные (инвентарные). Номенклатура показателей.
ГОСТ 9.032-74 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения.
ГОСТ 9.104-79 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации.
ГОСТ 9.401-91 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов
ГОСТ 9.402-2004 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию.
ГОСТ 9.404-79 Единая система программной документации. Пояснительная записка. Требования к содержанию и оформлению.
ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.
ГОСТ 12.1.026-2002 Система стандартов безопасности труда. Шум. Определение шумовых характеристик источников шума в свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью. Технический метод.
ГОСТ 12.1.044-89 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения.
ГОСТ 3163-76 Прицепы и полуприцепы автомобильные. Общие технические требования.
ГОСТ 3242-79 Соединения сварные. Методы контроля качества.
ГОСТ 5264-80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
ГОСТ 8240-97 Швеллеры стальные горячекатаные. Сортамент.
ГОСТ 9238-83 Габариты приближения строений и подвижного состава железных дорог колеи 1520 (1524) мм

ГОСТ 10434-82 Соединения контактные электрические. Классификация. Общие технические требования.
ГОСТ 12971-67 Таблички прямоугольные для машин и приборов. Размеры.
ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов
ГОСТ 14771-76 Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
ГОСТ 16369-96 Пакеты транспортные лесоматериалов. Размеры.
ГОСТ 16556-81 Заземлители для передвижных электроустановок. Общие технические условия.
ГОСТ 19433.1–2010 Грузы опасные. Классификация
ГОСТ 22853-86 Здания мобильные (инвентарные). Общие технические условия.
ГОСТ 23274-84 Здания мобильные (инвентарные). Электроустановки. Общие технические условия.
ГОСТ 23345-84 Здания мобильные (инвентарные). Системы санитарно-технические. Общие технические условия.
ГОСТ 23852-79 Покрытия лакокрасочные. Общие требования к выбору по декоративным свойствам.
ГОСТ 24297-87 Входной контроль продукции. Основные положения
ГОСТ 24866-99 Стеклопакеты клеенные строительного назначения. Технические условия
ГОСТ 28498-90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний.
ГОСТ 30244-94 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть.
ГОСТ 30247.0-94 Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Общие требования.
ГОСТ 30247.1-94 Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Несущие и ограждающие конструкции.
ГОСТ 30402-96 Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость.
ГОСТ 30403-96 Конструкции строительные. Метод определения пожарной опасности.

Стандарты организации:

- СТ 24507 - 1910 - АО - 01 - 2008 "Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами" с изм. 1.
- СТ 24507 - 1910 - АО - 02 - 2008 "Профили стальные, стальные оцинкованные, холодногнутые листовые" с изм. 1.
- СТ 24507 - 1910 - АО - 03 - 2008 "Здания мобильные (инвентарные) сборно-разборного типа" с изм. 1, 2
- "Контроль качества изготовления зданий мобильных (инвентарных) сборно-разборного типа"
- СТ 24507 - 1910 - АО - 05 - 2012 "Профиль стальной сварной двутавровый с гофрированной стенкой (гофробалка)"
-

Инструкции по технике безопасности:

Инс- 18 –СБ и ОТ/2 Инструкция по безопасности и охране труда для стропальщиков, обслуживающих грузоподъемные машины
Инс- 20 –СБ и ОТ/1 Инструкция для электромонтеров по ремонту и обслуживанию электрооборудования
Инс- 23 –СБ и ОТ/1 Инструкция по безопасности и охране труда при погрузочно-разгрузочных работах
Инс- 28 –СБ и ОТ/1 Инструкция по оказанию доврачебной помощи: 1) при несчастных случаях; 2) при поражении электрическим током; 3) при ожогах и обморожении
Инс- 31 –СБ и ОТ/2 Инструкция по безопасности и охране труда при работе с использованием переносных лестниц и стремянок
Инс- 32 –СБ и ОТ/2 Инструкция по безопасности и охране труда при проведении монтажных работ (слесарь-монтажник)
Инс- 36 –СБ и ОТ/2 Требования, предъявляемые по безопасности к оборудованию, инструментам и приспособлениям
Инс- 42 –СБ и ОТ/2 Инструкция по безопасности и охране труда при транспортировке и обслуживании баллонов со сжатым и сжиженным газом

Инс- 47 –СБ и ОТ/2 Инструкция по безопасности и охране труда для рабочих по профессии «Отделочник»

Инс- 49 –СБ и ОТ/2 Инструкция по безопасности и охране труда для слесаря-сантехника

Инс- 52 –СБ и ОТ/2 Инструкция по Б и ОТ для персонала при работе со шлифмашинкой типа «Болгарка»

Документы системы управления качеством АО "АКПО Модуль"

Процедуры СМК:

Процедуры управления:

СП1 Документирование

СП2 Управление документацией

СП3 Управление записями

СП4 Внутренний аудит

СП5 Управление несоответствующей услугой, корректирующие и предупреждающие действия

СП6 Анализ со стороны руководства

СП7 Управление производством.

Операционные процедуры:

ОП1 Продажа.

ОП2 Разработка конструкторской документации.

ОП3 Закуп материалов и комплектующих

ОП4 Хранение материалов и комплектующих.

ОП5 Производство каркасов мобильных зданий и металлоконструкций.

ОП6 Сборка готовых изделий.

Поддерживающие процедуры:

ПП1 Бухгалтерский учёт и финансирование.

ПП2 Изготовление оснастки, ТО и ремонт производственного оборудования.

ПП3 Внутренний обмен информацией

ПП4 Кадровая работа (подбор, приём и обучение персонала)

ПП5 Охрана труда и техника безопасности

Инструкции:

ОП6-И2 Монтаж пола мобильного здания

ОП6-И3 Монтаж кровли МЗ

ОП6-И4 Монтаж утеплителя и обрешётки стен

ФОТОГАЛЕРЕЯ











